

## Epilox<sup>®</sup> - Härter M 1180

### Beschreibung

Epilox<sup>®</sup> - Härter M 1180 ist ein modifizierter Polyaminaddukthärter.  
Epilox<sup>®</sup> - Härter M 1180 enthält kein Nonylphenol.

### Verwendung

Epilox<sup>®</sup> - Härter M 1180 eignet sich für die Formulierung lösemittelfreier Beschichtungen, Epoxidharzmörtel oder Korrosionsschutzsysteme. Es ist insbesondere für Systeme mit erhöhter Chemikalienbeständigkeit gedacht.

Kennwerte	
Viskosität bei 25 °C [mPa·s] (DIN 53015)	5000-7000
NH-Äquivalentgewicht [g/Äq]	122
Aminzahl [mg KOH/g] (DIN 16945)	240-290
Dichte bei 20 °C [g/cm <sup>3</sup> ] (DIN 53217 T.4)	1,06 ± 0,02
Gardner-Farbzahl (DIN ISO 4630)	< 2

**Systemeigenschaften mit Epilox<sup>®</sup> T 19-34/700 (Bisphenol A/F-Epoxidharz, reaktivverdünnt mit difunktionellem Reaktivverdünner. Epoxidäquivalentgewicht: 165 bis 180 g/Äq. Viskosität: 500 bis 900 mPa·s bei 25 °C.)**

Mischungsverhältnis Harz : Härter [MT : MT]	100 : 65
Mischungviskosität bei 25 °C ca. [mPa·s]	1600
Topfzeit (100 g Reaktionsmischung, Anfangstemperatur 23 °C)	
40 °C nach ca. [min]	20
Ungefähre Maximaltemperatur nach ca. [°C/min]	155/45

MT : MT = Massenteile : Massenteile

LEUNA-Harze empfiehlt, Epilox<sup>®</sup>-Epoxidharzsysteme bei mindestens +15 °C zu verarbeiten.

### Verpackung/Lagerung/Transport

Epilox<sup>®</sup> - Härter M 1180 wird in Fässern und Containern geliefert. Das Produkt sollte in feuchtigkeitsgeschützten Gebinden bei Temperaturen um 20 °C gelagert werden.

### Sicherheitstechnische Hinweise

Wir verweisen auf das gültige Sicherheitsdatenblatt sowie auf die gesetzlichen und arbeitshygienischen Vorschriften.

### Hinweis

Die Angaben wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Sie stellen keine Garantie von Eigenschaften dar, und eine Verbindlichkeit kann aus ihnen nicht abgeleitet werden.