

Epilox[®] - Härter M 1164

Beschreibung

Epilox[®] - Härter M 1164 ist ein modifizierter Polyaminaddukthärter für Epoxidharze.
Epilox[®] - Härter M 1164 enthält kein Nonylphenol.

Verwendung

Epilox[®] - Härter M 1164 eignet sich für die Formulierung lösemittelfreier Beschichtungen.

Kennwerte	
Viskosität bei 25 °C [mPa·s] (DIN 53015)	170-270
NH-Äquivalentgewicht [g/Äq]	93
Aminzahl [mg KOH/g] (DIN 16945)	300-350
Dichte bei 20 °C [g/cm ³] (DIN 53217 T.4)	ca. 1,04
Gardner-Farbzahl (DIN ISO 4630)	< 2

Systemeigenschaften mit Epilox [®] T 19-38/700 (Bisphenol A/F-Epoxidharz, reaktivverdünnt mit monofunktionellem Reaktivverdünner. Epoxidäquivalentgewicht: 180 bis 200 g/Äq. Viskosität: 500 bis 900 mPa·s bei 25 °C.)	
Mischungsverhältnis Harz : Härter [MT : MT]	100 : 50
Mischungsviskosität bei 25 °C ca. [mPa·s]	400
Topfzeit (100 g Reaktionsmischung, Anfangstemperatur 23 °C)	
40 °C nach ca. [min]	40
Ungefähre Maximaltemperatur nach ca. [°C/min]	165/65

Systemeigenschaften mit Epilox [®] A 19-03 (Bisphenol A-Epoxidharz. Epoxidäquivalentgewicht: 182 bis 192 g/Äq. Viskosität: 10.000 bis 14.000 mPa·s bei 25 °C.)	
Mischungsverhältnis Harz : Härter [MT : MT]	100 : 50
Topfzeit (100 g Reaktionsmischung, Anfangstemperatur 23 °C)	
40 °C nach ca. [min]	25
Ungefähre Maximaltemperatur nach ca. [°C/min]	180/50

MT : MT = Massenteile : Massenteile

LEUNA-Harze empfiehlt, Epilox[®]-Epoxidharzsysteme bei mindestens +15 °C zu verarbeiten.

Verpackung/Lagerung/Transport

Epilox[®] - Härter M 1164 wird in Fässern und Containern geliefert. Das Produkt sollte in feuchtigkeitsgeschützten Gebinden bei Temperaturen um 20 °C gelagert werden.

Sicherheitstechnische Hinweise

Wir verweisen auf das gültige Sicherheitsdatenblatt sowie auf die gesetzlichen und arbeitshygienischen Vorschriften.

Hinweis

Die Angaben wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Sie stellen keine Garantie von Eigenschaften dar, und eine Verbindlichkeit kann aus ihnen nicht abgeleitet werden.